



La macchina ha la caratteristica di arrotolare i tessuti uniformando la sua altezza in trama, attraverso un sistema di trasporto che avviene su due catene laterali corredate di spilli in acciaio inox.

Sono presenti due campi di lavoro: uno divergente in cui il tessuto spillato sulle cimosse viene alzato a misura desiderata, ed uno parallelo dove viene stabilizzato e arrotolato su un'anima di cartone.

In entrata della macchina sono presenti due tastacimosse che controllano i bordi del tessuto guidandoli esattamente sulle catene a spilli. In uscita il tessuto viene arrotolato per contatto su due cilindri a velocità differenziata fra di loro in modo da regolare la compattezza del rotolo, senza tensione.

La macchina può essere alimentata da grande rotolo, da falda o in continuo con nastro trasportatore che consente una lavorazione non-stop della macchina situata a monte.

Su richiesta è possibile corredare la macchina con:

- Vaschette vaporizzanti
- Taglierina per il taglio trasversale del tessuto a fine rotolo
- Contametri
- Sistema di pesatura elettronica con stampante etichette.



The machine has the characteristic to roll fabrics rendering weft weight uniform, through a transport system taking place on two lateral chains equipped with stainless steel pins. It has two processing zones: one divergent where the pinned fabric on the selvages is raised to the desired width; the other parallel where it is stabilized and rolled onto a cardboard tube. At the entry of the machine two selvafe feelers check the edges of the fabric guiding them exactly on the pin chain. At the exit, the fabric is contact rolled on two cylinders with two differentiated speeds in order to set the compactness of the roll without any tension.

The machine can be fed by big roll, plait or in continuous with conveyor belt that allows a non stop work with the machine upstream.

On request the machine can be supplied with:

- Vaporizing trays
- Cutting machine for the transversal cut of the fabric at the end of the roll
- Meter-counter
- Electronic weighting system with label printer

TABELLA TECNICA

Altezza di lavoro	700-3300 mm
Diametro rotolo	150-500 mm
Velocità	0-60mt/1'
Potenza installata	6kw

TECHNICAL TABLE

Work width	700-3300 mm
Roll diameter	150-500 mm
Speed	0-60mt/1'
Installed electrical power	6kw

