

MASTER

ARROTOLATRICE ROLLING MACHINE

mod. **ARES**



La macchina viene utilizzata per lo svolgimento del tessuto da rotolo ed il riavvolgimento dello stesso con la formazione di un altro rotolo.

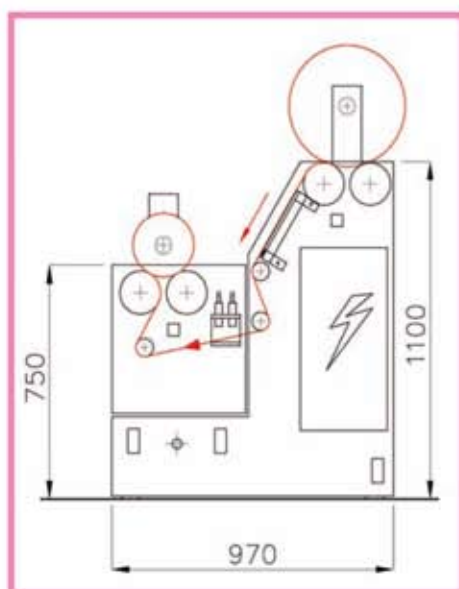
Durante questa operazione è possibile effettuare un pre-controllo visivo del tessuto e misurarne la sua lunghezza.

L'arrotolatura viene effettuata tramite due cilindri motorizzati azionati singolarmente da inverter. Tale caratteristica consente di regolare la densità del rotolo in formazione.

Il gruppo d'arrotolatura è posto su un carrello mobile per garantire l'allineamento del bordo tessuto.

Su richiesta è possibile corredare la macchina con:

- Contametri elettronico
- Sistema di pesatura elettronica con stampante etichette.



The machine is used for the unwinding of the fabric from the roll and the rewinding of the same with the formation of another roll.

During this operation it is possible to visually pre-check the fabric and measure it.

The rolling is done by two motorized cylinders driven independently by Inverter. This feature allows to set the density of the roll in formation.

The rolling group is placed on a mobile truck to guarantee the alignment of the edge of the fabric.

On request the machine can be supplied with:

- Electronic meter-counter
- Electronic weighting system with label printer.

TABELLA TECNICA

Altezza di lavoro	700-5000 mm
Diametro rotolo	50-500 mm
Velocità	0-60mt/1'
Potenza installata	2kw

TECHNICAL TABLE

Work width	700-5000 mm
Roll diameter	50-500 mm
Speed	0-60mt/1'
Installed electrical power	2kw